云南云天化石化有限公司

YUNNAN YUNTIANHUA Petrochemical CO.,LTD

（云南省昆明安宁市草铺镇金磷路 82 号）

2020 年企业社会责任报告

-

关于本报告说明

1．报告简介：报告回顾了公司 2020 年在社会责任方面所做的各项工作，披露了公司履行经济、环境和社会责任方面的理念、践行和成绩。

2.编写依据：本报告编制遵循报告编写按照国务院国有资产监督管理委员会《关于中央企业履行社会责任的指导意见》的有关要求。

3．时间范围：报告中的 2020 年指 2020 年 1 月 1 日-12 月 31 日，部分内容适当追溯以往年份。

4．数据来源： 云南云天化石化有限公司年度总结，其他数据来源公司内部文件和信息统计系统数据。

5．指代说明：为方便表述和阅读，“云南云天化石化有限公司”在本报告中也以“云天化石化”、“公司”表示。

6．报告获取：本报告为中文，云南云天化石化有限公司网站可下载本报告的电子文档。

目　　录

2020 年度大事记（企业社会责任相关）.....4
一、公司概况.....5
二、2020 年经营与发展综述.....7
三、公司治理.....8
四、全力打造安全环保核心竞争力.....10
五、内部控制及风险管理.....12
六、职工权益保护.....14
七、供应商客户权益保护.....16
八、环境保护与可持续发展.....17
九、公共关系和社会公益事业.....18
十、总结与展望.....19

2020 年度大事记（企业社会责任相关）

3 月

17 日　聚丙烯成功开发熔喷级聚丙烯专用料 HY1500。

4 月

10 日　成功开发卫材级聚丙烯纤维料 Y0350。

27 日　聚丙烯定制化纤维料 Y0350 试生产成功。

7 月

1 日～14 日　聚丙烯装置使用格雷斯 C702 催化剂，无规产品 RM008G、RM012T、RM023T、RM060T 试生产成功。

7 日　成功开发出医用注射器聚丙烯专用料 RM012T。

10 月

20 日　聚丙烯首次成功自主生产无规产品 RM060T。

25 日　RM060T、RM012T 等无规共聚聚丙烯产品通过国家食品安全认证检测。

11 月

20 日　聚丙烯装置实现薄壁注塑料添加剂国产化替代。

12 月

2～6 日　聚丙烯装置首次实现 Unipol 工艺上丙丁共聚产品的成功试产，首次开发 DS003T 及 DM045T 两个丙丁共聚聚丙烯新产品，填补了国内 UNIPOL 工艺产品及技术空白。

一、公司概况

云南云天化石化有限公司（简称云南云天化石化）是一家以云南千万吨级炼油基地提供的LPG、丙烯为依托，按照“一体化、规模化、原料全部就地转化”等原则进行下游深加工的石化企业。

云南云天化石化由云天化集团有限责任公司、云南省工业投资控股集团有限责任公司、云南省建设投资控股集团有限公司、国开发展基金有限公司共同出资组建，注册资本11.08亿元。云天化石化成立于2012年8月22日，目前下设8个职能部门、3个事业部和2个项目部。

云南云天化石化经营范围包括：石油化工产品及原料的采购、销售、投资管理；货物及技术进出口；煤炭及制品销售；机械设备及电器仪表产品销售；贸易经纪与代理；仓储；装卸搬运；危险化学品批发（无储存、代购代销）凭许可证经营；危险货物运输（4类），热力生产和供应； 质检技术服务，环境保护监测，职业卫生检测、检验与评价，计量器具检定；机械设备（含压力管道）及电器仪表设备维修、调试；化工及分析检测技术培训；技术开发、技术转让、技术咨询及评价、技术服务等业务。

云南云天化石化一期建设炼油配套项目包括3×220t/h动力站热电联产项目、年产15万吨聚丙烯项目和年产24万吨工业异辛烷项目。三大项目总投资30亿元，均已建成投产，填补了云南石化产业空白。

在云南云天化石化全体干部员工的不懈努力下，公司各装置“安、稳、长、满、优”运行。截至2020年12月31日，异辛烷装置累计运行542天，年累计运行339天；聚丙烯装置全年累计运行318天；动力站两台锅炉向中石油云南石化连续供汽1327天。2020年1-12月云天化石化共计生产聚丙烯14.6万吨，异辛烷24.1万吨。

云南云天化石化将紧紧抓住云南省发展千亿元石化产业的机会，围绕中缅石油管线和云南炼化基地建设周边，充分利用炼油过程中的副产品，科学、安全、生态的推进石油化工产业平台建设，打造云南省石化产业平台。结合炼油一期剩余副产品，开展下游深加工项目的研究论证，充分实现炼油副产品的价值利用效益最大化，带动云南本土石化产业发展，为在云南建设出口加工基地等外向型特色产业基地建设做出新的贡献。

二、2020 年经营与发展综述

2020 年，公司始终坚持以云天化集团绿色高质量发展理念为指导，以重大专项工作为抓手，全面推行“三精”战略，为实现年度目标而不懈努力。在各级领导的殷切关怀与大力支持下，公司经营班子及全体员工凝神聚力、奋力拼搏，全面优化生产管理，坚定不移推进研发创新、大修、一级安标培植等重点工作，较好克服了疫情带来的不利影响，有望超额完成年度经营目标。

2020 年，公司累计完成营业收入 181258 万元，除营业收入因疫情影响未达计划目标外，其他经营指标皆可全面完成。

2020 年，公司生产经营呈现以下三个显著特征。**一是精益生产能力进一步提升。**公司克服了原料不足的极端工况影响，全面实现了各装置的“安、稳、长、满、优”运行。截至 2020 年 11 月 12 日，公司实现 9 个“百日红”，超额完成集团下达目标，其中热电联产装置年内实现 4 个“百日红”。**二是精细化管理能力、全价值链运营能力进一步提升。**公司持续做精做细生产运营各环节，着力提升运营效率与效益，有效挽回疫情导致的损失。**三是研发创新、精准营销成绩斐然。**聚丙烯“产、销、研”协同融合，完成 4 个聚丙烯新产品开发及试产，进一步优化了产品结构；通过精准研判、强化本地市场精准营销增利 674 万元。

三、公司治理

公司按照现代企业管理要求，遵循企业治理规范，实行董事会、监事会和经营班子的管控体制，强化决策程序、议事规则的规范化与制度化建设。董事会下设招标委员会、定价委员会、战略工作组、技术委员会等专门委员会，确保重大决策的科学化、规范化与专业化水平，公司在进行投资项目决策过程中，对项目的经济、环境和社会影响全面考量，认真进行企业利益与社会效应双方面的研究，打造企业与社会的双赢局面，不断实现可持续发展。

2020 年，公司依据《公司法》、《证券法》等有关法律法规和规范性文件的要求，进一步修订《公司章程》，完善法人治理结构，健全现代企业制度。

1.股东与股东大会：公司章程明确规定了股东大会议事规则，确保全体股东享有平等地位、行使股东权利。

2．控股股东：2020 年公司控股股东没有超越股东权限直接或间接干预公司的决策及生产经营活动，没有损害公司及其它股东利益。公司控股股东与公司在人员、资产、财务、机构和业务等方面相互独立。

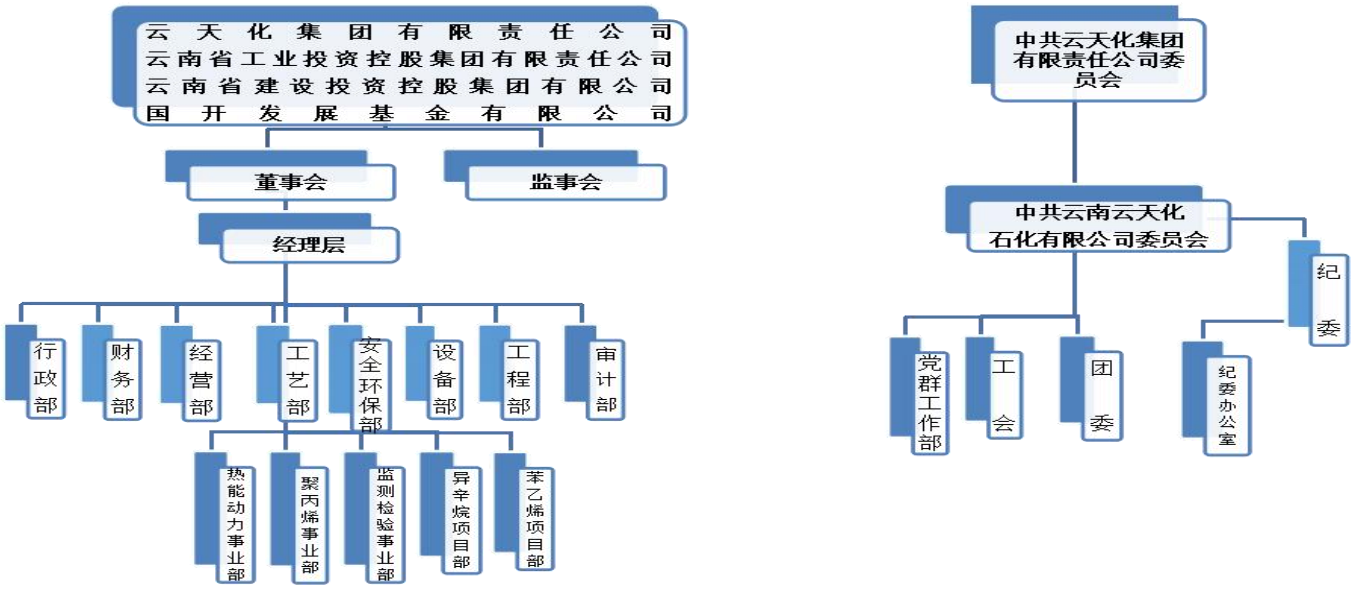
3.董事与董事会:公司严格按照章程规定的程序选聘董事，董事会的人数和人员构成符合法律、法规和公司章程的规定；公司章程对董事会议事规则作了明确。公司董事会共 5 人。

4．监事与监事会：公司监事会能够独立、有效地行使对董

事、经理和其他高级管理人员的监督和检查权。

5．绩效评价与激励约束机制：公司积极建立关键岗位人员的绩效评价标准和程序，并根据实施情况，适时作相应的修改、完善。对公司高级管理人员的经营责任、考核等按与云天化集团的相关责任书进行。

6．利益相关者：公司能够充分尊重银行及其它债权人、职工、消费者、供应商等利益相关者的合法权利，并与他们积极合作，共同推进公司持续、健康地发展。



图：公司组织架构图

四、全力打造安全环保核心竞争力

按照云天化集团公司总经理、石化公司董事长胡均提出的“要把安全环保作为核心竞争力来培育”的管理要求，公司高度重视安全环保工作，通过落实安全环保责任、建立健全制度体系、构建双重预防机制、开展建设项目“三同时”等措施，全力打造安全环保核心竞争力，全年实现“零死亡事故、零污染事故、杜绝亡人火灾事故；零伤害”，圆满完成集团公司下达的安全环保消防职业健康考核指标。

公司以危化品重点县指导服务检查等外部专家检查问题为抓手，从补齐设施硬件、完善管理软件、强化管理举措落地方面举一反三组织落实整改，不断提升基层安全环保水平。除常规培训外还组织开展“危险化学品重点县危化企业线上安全培训”、“化危为安”线上讲堂等系列培训，全年共计组织各级各类培训 952 场次，培训 12946 人次；隐患排查方面，全年排查隐患 384 项，按时整改 384，按时整改率 100%。公司还利用先进检测技术手段，以互联网为载体，实现关键机组、重要机泵的运行状态实时监测、传送、报警和数据分析。完成大机组、振动、测厚监测系统调试并上线运行，关键核心机组的重要运行参数如温度、振动做到实时监测、实时传送、实时报警提示，有效提升了本质安全水平。

通过培育与打造安全环保核心竞争力，培育安全文化，推进安全管理标准化，从理念到行动，完成员工从“要我安全”，到“我要安全”，“我能安全”的转变。公司于2020年5月被评为昆明市2019年安全生产先进单位，2020年11月被评为安宁市2019年节能环保先进企业。公司坚持开展安全生产标准化建设，于2020年1月高分（90.16分）通过云南省安全标准化二级企业评审，在此基础上，公司又立即策划开展安全标准化一级企业培植，于2020年10月完成一级安标预评估专家评审，目前正积极开展评审后问题整改，致力于打造石化行业安全标杆企业。

公司坚持践行“绿水青山就是金山银山”的发展理念，积极开展绿色工厂创建工作，先后获评为工信部绿色工厂、石油化工行业绿色工厂。

五、内部控制及风险管理

按照国家五部委颁布的《企业内部控制基本规范》及配套指引等有关法律和法规的要求，云天化石化组织建立了适应企业发展和管理需要的内部控制体系，组织编制了内部控制管理手册，从全面风险管理、内部控制、公司内外部经营环境等方面全面推进，并使之得到有效运作，以保证企业经营管理合法合规、资产安全、财务报告及相关信息真实完整，提高经营效率和效果，促进企业实现发展战略。

2020 年，公司在“精益管理夯基础、质量为先铸精品，安全环保创和谐、科技创新谋发展”的管理方针指导下，持续完善风险管理和内部控制管理，服务生产经营。

一是持续完善标准化管理工作。2020 年，石化公司按照企业标准化方针，公司管理标准、工作标准予以了全面梳理，规范了管理程序。

二是持续强化风险管理、内部控制工作，为生产经营良好运行保驾护航。根据《云天化集团全面构建企业内控体系建设工作方案》的主要精神及集团公司 2020 年度内部控制专题工作会精神，结合公司内控体系建设实际，组织编制了《云南云天化石化有限公司全面构建企业内控体系建设工作方案》并全力推动实施。整合内控及审计、监督资源，组织完成前三季度内部控制专项检查；组织完成首轮内控测试培训及测试。进一步

强化风险管理工作深度及推动力度，风险管理意识及风险管理能力持续提升。

六、职工权益保护

公司严格遵守《劳动法》和《劳动合同法》，规范执行劳动用工制度，严格执行工作时间和休息休假制度，实行法定假日带薪休假与带薪年休假制度。公司注重利润分享与行业薪酬对标，持续优化完善薪酬福利体系，保持职工工资水平的稳步上升。

公司坚持“重视人才、重视知识”的育人用材理念，建设具有云天化石化特色文化的工作、学习、生活环境；倡导以人为本，健全基于岗位绩效的薪酬分配体系。为广大员工提供成长机会和平台，促进员工个人与企业共同成长。

2020 年，公司结合战略需要，组织编制了《云天化石化十四五产业工人队伍建设方案》；紧密结合公司需要完成 2020 年度人员配置，在疫情影响的不利条件下，组织网络招聘 5 次、现场招聘 1 次，招录员工 15 人。提供了多个就业岗位。公司着力强化员工培养及技能提升，夯实公司发展才储备。为满足公司发展需要，优化人才结构，积极推进各项人才培养工作。在管理人才队伍建设方面，完成对标管理调研方案编制及实施落地。在专业技术人才队伍建设方面，制定并下发《专业技术人员能力提升培训方案》并有序组织实施，着力提升专业技术人员专业水平向纵深发展；积极组织推进职称评定工作，新增 6 名中高级职称人员。在技能人才队伍建设方面，全面开展职业技能提升工作， 44 名员工获得气体深冷分离工初级工等级认

定证书、6 名员工获得化学检验工技师等级认定证书、62 名员工获得锅炉操作工中级工等级证书；高技能型人才进一步涌现，新增获评云南省“万人计划—首席技师” 1 人，云南省特殊津贴专家 1 人，昆明市发明创造奖励补助 1 人。公司石油化工人才队伍建设、聚丙烯产品研发人才队伍建设获安宁市高层次人才项目奖励。

公司工会充分履行代表职工利益的职能，如期规范召开职工代表大会，在制定、修改或者决定有关劳动报酬等直接涉及职工切身利益的规章制度或者重大事项时，皆有工会和职工代表参与，落实了职工的知情权、参与权、表决权和监督权；并采用合理化建议、监督检查等形式，广泛听取职工意见和建议；为困难职工送温暖，进行慰问帮扶工作，金秋助学等活动；坚持中秋、春节看望和慰问劳动模范；广泛开展了职工喜闻乐见的文体活动，激发员工活力，增强职工满意度、归属感、幸福感。

七、供应商客户权益保护

公司遵循“服务至上、品质为臻”的宗旨，致力于为客户提供多样化高附加性能产品、专业贴心的技术服务及全方位的解决方案，用心服务、唯诚至恒，与客户共发展。

公司坚持“合作、共赢”的供应商管理理念，以合作为纽带，以诚信为基础，促进供需双方的共同发展。把供应商作为企业价值链上重要的环节，从资金、技术等方面进行帮助、扶持。通过开展深化供应商管理机制、与关键供应商建立长效联系机制等手段，推动供应商不断改进服务质量，从而促进了供应商质量管理水平的提升。

八、环境保护与可持续发展

公司从项目建设开始就高度重视项目安全环保管理，严格根据国家法规规范要求，建立健全环保管理制度，并在日常管理中持续加大环保管理力度，使公司环境保护与可持续发展管理规范化、标准化。

2020 年，公司全年各类环保设施正常运行，持续优化控制污染物排放指标，动力站锅炉烟气氮氧化物、二氧化硫、颗粒物和石化项目废水实现稳定达标排放。6 月完成石化项目排污许可证核发与热电联产项目排污许可证延续，8 月完成公司 2019 年碳排放报告与技术核查，9 月完成《突发环境事件应急预案》修订、评审及备案工作。全年动力站煤灰渣全部实现综合利用，危险废物全部进入暂存库规范化储存，按照法规要求进行规范化处置。组织开展自行监测，按规定填报月度、季度排污许可证执行情况报告，按规定每季度申报缴纳环境税。完成石化厂界 2 套无组织 VOCs 在线监测设施建设，年底前完成 2 套有组织固定源 VOCs 在线监测设施建设。公司在环保基础管理和安全环保设备环保设施及运行维护方面下功夫，强化内部考核，严格规范操作，为公司的环境保护与可持续发展提供了有力的支撑。

公司大力发展循环经济。按照战略发展规划要求，全力推进轻烃综合利用、顺酐、针状焦项目可行性研究。

九、公共关系和社会公益事业

云天化石化位于安宁市草铺工业园区，致力于建立和谐的政企关系、营造和谐的公共关系。高度重视安全环保，以“四新”公司理念为指导，着力打造安全环保核心竞争力，实现动力站、聚丙烯、异辛烷装置连续、稳定、安全运行；抓住云南省发展石化产业的机遇，提升公司盈利水平和持续发展能力的同时，始终把关心社会建设和积极参与公益事业作为履行社会责任的重要内容和具体体现，以企业自身的发展为社会公共事业做出贡献。

面对突发疫情，公司作为云南省唯一一家聚丙烯生产企业，高度重视企业责任与义务。勇担抗疫重任，快速完成熔喷料研发并投入生产，缓解我省一“罩”难求的紧迫状态。公司研发团队大胆创新、积极推进熔喷料研发。仅通过一个月时间就完成了方案设计、物资准备、设备调试、样品试制等工作，首批聚丙烯熔喷料于3月中旬试生产成功，并形成每天200万只N95口罩的熔喷料供应能力。截至10月底，石化公司共生产熔喷布专用料300余吨（可生产3亿只医用口罩）、卫材料2500吨（可生产防护服6000万套）。经云南省工信委确认，云天化熔喷料的供应能力已能完全满足省内疫情防控需求，彰显国有企业担当。

十、总结与展望

2020 年，公司攻坚克难、激流勇进，圆满完成了公司年度生产经营目标，聚丙烯和异辛烷装置稳定连续运行，动力站连续稳定供汽满足了云南石化装置用汽需求。公司高度重视安全环保工作，重视权益方保护，实现了可持续发展，努力维护职工利益最大化，积极投身公共关系和公益事业。

2021 年为十四五规划的开局之年，新时期、新任务、新挑战，不稳定性、不确定性明显增加，机遇与挑战也有新的变化。2021 年，石化公司内部各装置面临首次大修后全面开车；外部面临行业竞争加大、炼油项目二期可研的不确定性。

2021 年，公司以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面深入贯彻十九届五中全会精神和 2035 年远景目标，以集团公司十四五战略规划及 2021 年工作思路为指引，全力做好现有装置大修及大修后的稳定运行，确保公司经营基础稳定；坚定不移做好十四五战略布局，积极推进新项目建设，谋求新的利润增长点；持续推动技术创新、管理创新，聚焦研发、制造、营销全价值链提升，提升各装置盈利能力；进一步做强做大石化产业，奋力谱写公司生产经营新篇章，推动公司绿色高质量发展再上新台阶。

公司继续接受社会各界的监督，在完成经营发展、企业规模扩大的同时，不断完善公司社会责任管理体系建设，不断探

索有效履行社会责任的着力点，加强与合作伙伴等利益相关方的沟通与交流，从而促进公司更好地履行社会责任和支持社会公益事业，实现自身与全社会的和谐发展。

云南云天化石化有限公司

2021 年 2 月